

VITHAR 85



GAMA VITHAR 85

Equipada con motor de 75 CV, la gama Vithar 85 ha sido creada para ser competitiva en el mercado de tractores isodiamétricos de alta gama gracias a un equipamiento esencial pero con una amplia selección de opcionales para configurar el tractor según tus exigencias.

Los Vithar 85 están disponibles en 2 versiones:

AR – Chasis con articulación central, vía estrecha y radios de giro reducidos.

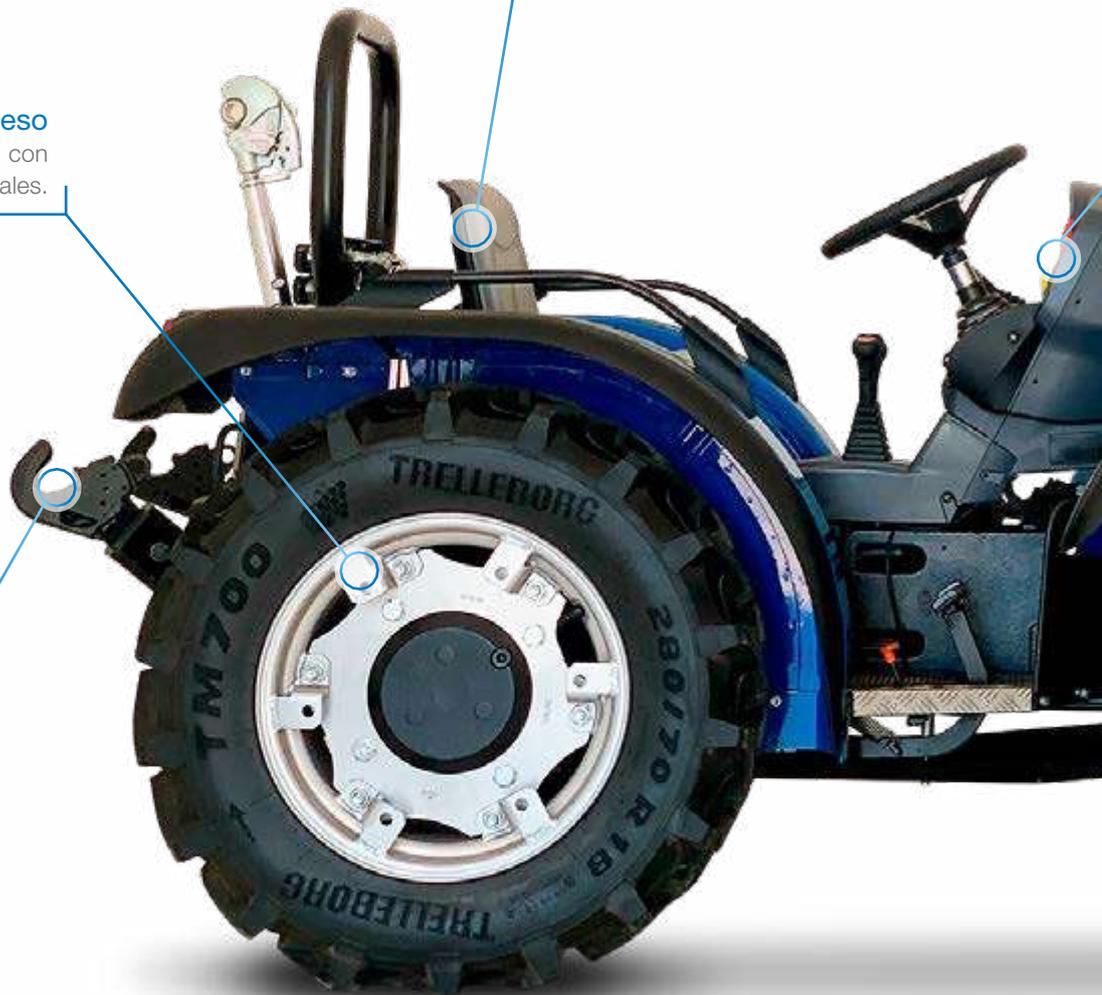
RS – Chasis con ruedas direccionales, estabilidad y agarre para su uso incluso en zonas inclinadas.

Óptima distribución del peso
en las cuatro ruedas y ejes con
reductores epicicloidales.

**Capacidad
de elevación**
de 2300 kg en
las rótulas.

**Puesto de conducción
reversible (opcional)**

para la máxima versatilidad,
comodidad y precisión.



AMPLIA GAMA DE OPCIONALES

Volante telescópico, luz de trabajo trasera, Self Cleaning System™, puntón y tirante hidráulico, elevador a esfuerzo controlado, suspensión hidráulica HDR, circuito hidráulico de mayor flujo para elevación y distribuidores, elevador anterior, neumáticos con diferentes perfiles

Nuevo panel de mandos

con display a todo color y gráficos renovados.

Capacidad de depósito de combustible

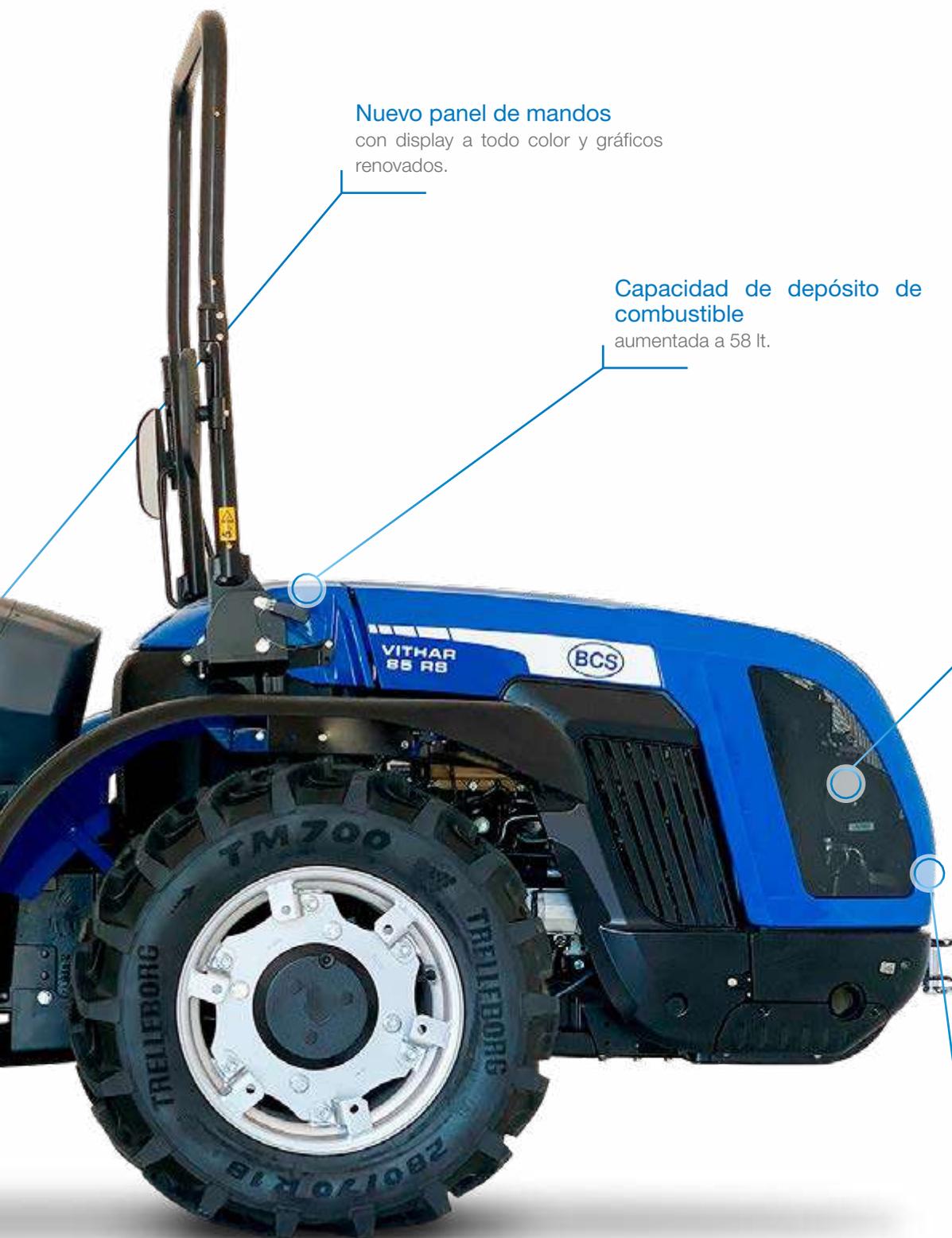
aumentada a 58 lt.

Motor Kohler

4 cilindros Turbo Intercooler de 75 cv.

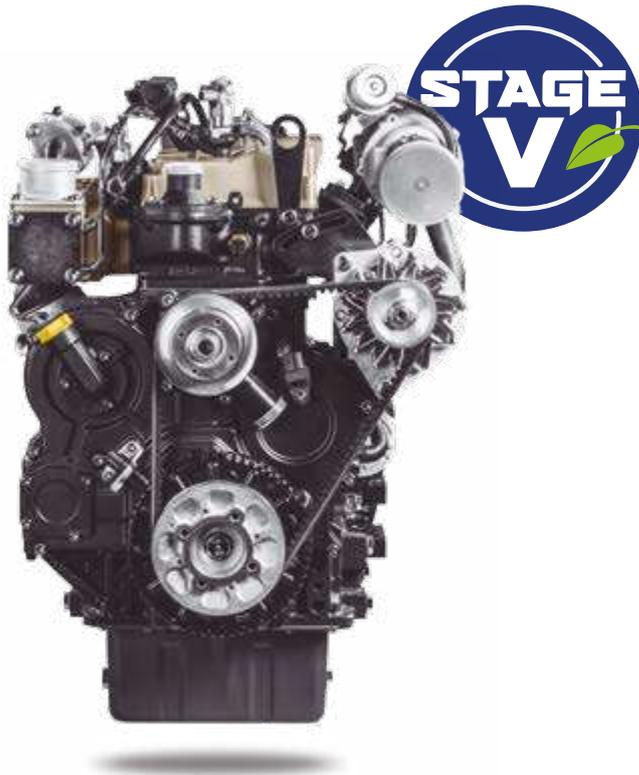
Luces de trabajo LED (opcionales)

y diseño más compacto. El nuevo capó 8 cm más bajo mejora la visibilidad.



POTENCIA LIMPIA

La gama Vithar 85 está equipada con un motor **Turbo Intercooler de 4 cilindros con 75 CV** de potencia con filtro de partículas en el que el Grupo BCS ha trabajado escrupulosamente, en colaboración con su partner tecnológico Kohler, para elaborar una estrategia de regeneración avanzada que garantiza el máximo rendimiento y minimiza el tiempo de inactividad.



La **regulación electrónica de las revoluciones** del motor se realiza de forma rápida y precisa a través de una botonera colocada a la derecha del volante con funciones de: aumento o disminución de la velocidad, memorización o recuperación de la velocidad establecida, apagado del acelerador electrónico y cambio a la velocidad de ralentí.





TODO AL ALCANCE DE TU MANO

El puesto de conducción del Vithar 85 está hecho a medida para el conductor con todos los **controles colocados ergonómicamente y fáciles de usar**.

Desde el asiento, el operador disfruta de una vista completa y sin obstáculos tanto del apero como del tractor: la visibilidad en la parte delantera hacia la pista y hacia el entorno circundante se ha optimizado por la compactación del **nuevo capó del motor 8 cm más bajo** que el modelo anterior.

El asiento ajustable según el peso del operador y el volante regulable en altura (opcional) le permiten configurar el puesto de conducción para una máxima comodidad de uso.

La dirección con guía hidrostática garantiza la **máxima maniobrabilidad y radios de giro contenidos** para trabajar al máximo incluso en espacios estrechos.

Un moderno panel de mandos integra una instrumentación analógica con una pantalla digital a todo color para un control total del estado del tractor.



REVERSIBILIDAD

Disponible en opción, **el puesto de conducción reversible le permite trabajar profesionalmente con el apero colocado en la parte delantera.**

De hecho, el operador solo tarda unos pocos segundos en girar el módulo de conducción 180° compuesto por el asiento, el volante y el salpicadero, para poder trabajar con extrema precisión, velocidad, comodidad y seguridad.

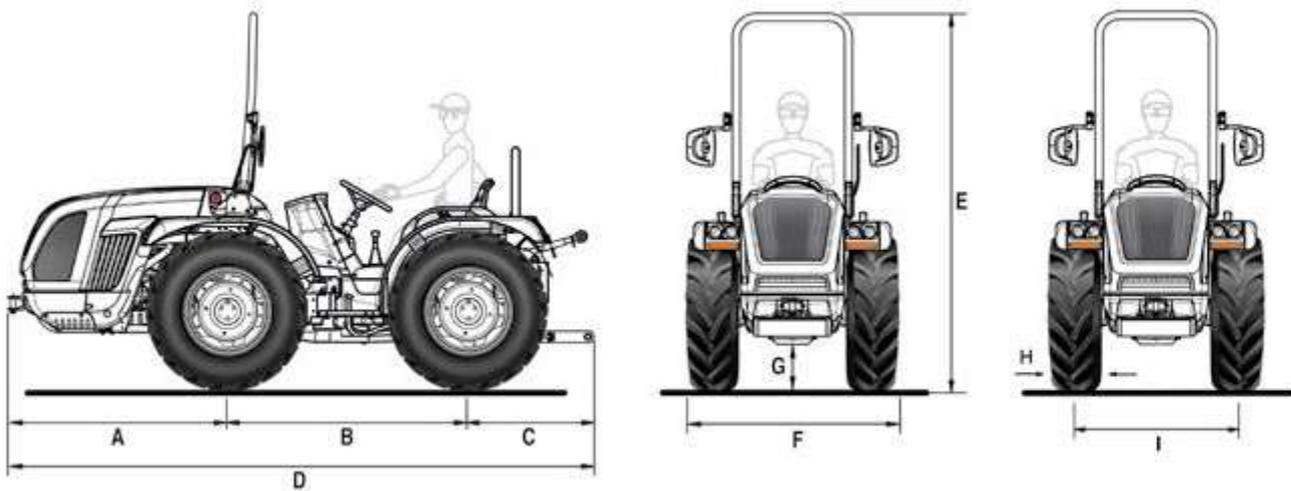


REVERSIBILIDAD



VITHAR 85 AR

Ficha técnica



A	B	C	D	E min/máx	F min/máx	G min/máx
1365	1450	925	3740	2240 / 2350	1125 / 1707	210 / 305

* Medidas en mm

	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	250/85 R20	300/70 R20	300/70 R20 Galaxy Garden
	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable
H	240	282	282	245	286	286
I	912 / 1216	960 / 1284	960 / 1284	880 / 1334	984 / 1364	984 / 1364
F	1152 / 1456	1242 / 1566	1242 / 1566	1125 / 1579	1270 / 1650	1270 / 1650

	340/65 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	320/65 R18	340/65 R18
	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija	llanta regulable	llanta regulable
H	343	368	394	391	320	343
I	984 / 1364	1006 / 1120	1120	1006 / 1120	1002 / 1216	1002 / 1216
F	1327 / 1707	1374 / 1488	1514	1397 / 1511	1322 / 1536	1345 / 1559

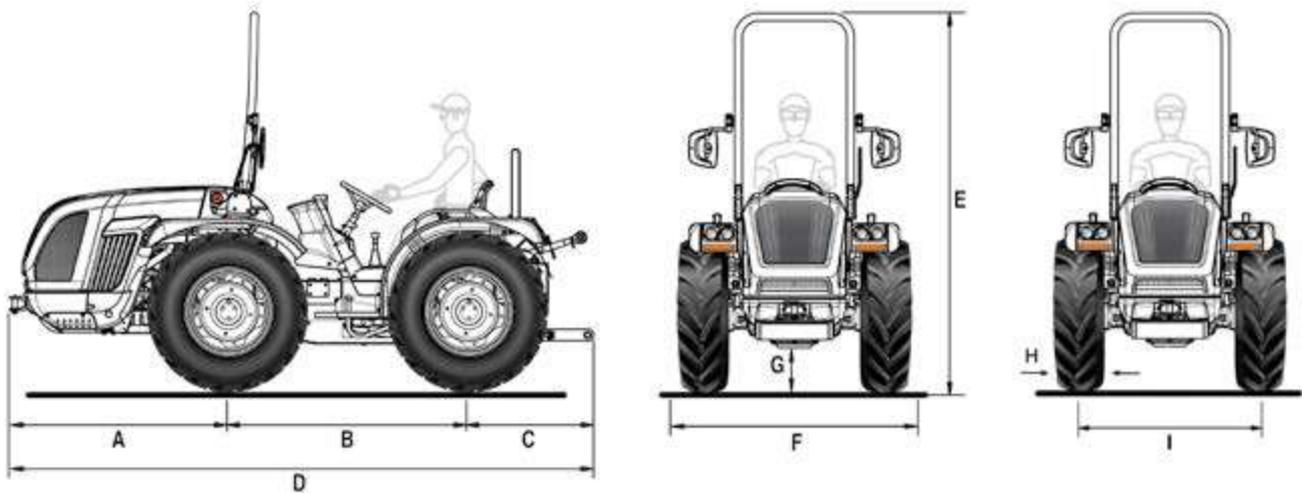
* Medidas en mm - min / max

H = Ancho neumático - I = Ancho de vía - F = Ancho del tractor

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VITHAR 85 AR
MOTOR	Kohler KDI 2504 TCR
Nº cilindros	4 en línea / 16 Válvulas
Cilindrada (cc)	2482
Aspiración	Turbo / Intercooler
Alimentación	Inyección directa "Common Rail" - 2000 bar
Nivel de emisiones	Stage V
Equilibrado	Masas contrarrotantes
Potencia (kW/CV)	55,4 / 75,3
Régimen nominal (Rpm)	2300
Par motor máximo (Nm/Rpm)	300 / 1500
Gestión revoluciones motor	Regulación electrónica revoluciones motor por medio de una pantalla con funciones de: subida y bajada revoluciones motor, memorización y restablecimiento revoluciones memorizadas, apagado y vuelta a revoluciones mínimas.
Refrigeración	Líquida
Capacidad depósito (l)	58
CHASIS	Chasis integral oscilante ($\pm 15^\circ$) OS-FRAME con articulación central.
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices permanentes.
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 AD y 16 AT con inversor sincronizado.
Velocidad de desplazamiento min/máx	0,7 / 38 (km/h)
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando hidráulico.
DIFERENCIAL	Anterior y posterior. Bloqueaje diferencial: anterior y posterior simultáneo con mando electrohidráulico.
EJES	Anterior y posterior con reductores epicicloidales.
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del cambio y sincronizada con el avance. Insertable bajo carga con freno en la posición desconectada
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico
Revoluciones TDF (Rpm)	De serie: 540/540E - En opción: 540/1000
CIRCUITO HIDRÁULICO	De doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos (l/min)	33,5
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (l/min)	29,5 (en opción bomba de mayor caudal hasta 51 l/min)
Presión hidráulica máxima (bar)	180
DISTRIBUIDORES POSTERIORES	Con mando mecánico
De serie	Con elevación a martinetti: 1 DE flotante + Retorno libre (en total 3 tomas hidráulicas) Con control de profundidad y esfuerzo: 2 DE + Retorno libre (en total 5 tomas hidráulicas)
En opción además a los de serie	Con elevación a martinetti, además de los de serie: 1 SE y 1 DE (en total 6 tomas hidráulicas) o bien 2 DE (en total 7 tomas hidráulicas). Con control de esfuerzo, en sustitución a los de serie: 1 SE y 1 DE + Retorno libre (en total 4 tomas hidráulicas) o bien 1 DE y 1 DE flotante + Retorno libre (en total 5 tomas hidráulicas)
ELEVADOR POSTERIOR	Dos martinetti externos. De serie: subir y bajar - En opción: con control de profundidad y esfuerzo.
Enganches aperos tres puntos	De serie: Enganches normales cat. 1 y 2. En opción: Enganches rápidos angulares cat. 1 y 2, brazos regulables en largada y enganches ajustables en anchura.
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opción: tercer punto y tirante con mando hidráulico
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)	2300
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)	Dos martinetti externos con protección frontal y 2 distribuidores DE (en total 4 tomas hidráulicas anteriores)
Brazos tercer punto	Rígidos con enganches rápidos cat. 1 y 2
Capacidad de elevación (kg)	800
MODULO DE CONDUCCIÓN	Monodireccional o reversible con plataforma rotativa y doble pedalera
Volante de conducción	De serie: fijo - En opción: Regulable en altura
Asiento	Con cinturón de seguridad y sensor 'hombre a bordo'. De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del conductor - En opción: asiento "Kab Seating"
FRENOS DE SERVICIO	De discos en baño de aceite con mando mecánico, actuando sobre las ruedas posteriores
Freno de estacionamiento	Actuando sobre los frenos de servicio
DIRECCIÓN	Dirección con orbitrol sobre la articulación central. Desviador de flujo para invertir dirección con tractor en reversible
SEGURIDAD	Arco de protección anterior homologado, dotado con cilindro de gas para facilitar la subida y la bajada
CUADRO DE MANDOS	Con pantalla a color TFT: horas de funcionamiento, número revoluciones motor, velocidad de avance, número revoluciones TdF, indicador nivel de obturación filtro de partículas, consumo instantáneo carburante, tensión batería y hora. Instrumentación analógica completa de indicador número revoluciones motor, temperatura agua de refrigeración motor y nivel carburante. Indicadores luminosos y acústicos.
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 80 Ah / 12 V - Alternador 95 A
Tomas de corriente posteriores	Centralita control vehículo (VCU), instalación de luces y indicadores de dirección (para circular en carretera), toma de corriente unipolar en salpicadero, tomas de corriente posteriores a 7 polos y a 3 polos
NEUMÁTICOS	250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 250/85R20 * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 340/65R20 * 31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Anterior - Posterior CUNA cat. C regulable en altura
En opción	Gancho de arrastre posterior CEE o CEE con chasis Slider o CUNA con chasis Slider o barra de arrastre CEE con chasis Slider
PESO EN ORDEN DE MARCHA (Kg)	2170
OTROS OPCIONALES	Bumper anterior, kit lámpara rotativa, faros de trabajo led anteriores, faro de trabajo posterior orientable, SCS (Self Cleaning System™), lastres anteriores 150 Kg. tot. y lastres para ruedas 50 Kg. cad.

VITHAR 85 RS

Ficha técnica



A	B	C	D	E min/máx	F min/máx	G min/máx
1365	1450	925	3740	2240 / 2350	1291 / 1961	210 / 305

* Medidas en mm

	340/65 R18	280/70 R18	280/70R18 Galaxy Garden	320/65 R18	250/85 R20	300/70 R20	300/70R20 Galaxy Garden
	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable	llanta regulable
H	343	270	270	320	245	286	286
I	1098 / 1538	1098 / 1538	1098 / 1538	1166 / 1470	1046 / 1588	1134 / 1618	1134 / 1618
F	1509 / 1813	1368 / 1820	1368 / 1820	1486 / 1790	1291 / 1833	1420 / 1904	1420 / 1904

	320/70 R20	340/65 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	250/80-18
	llanta regulable	llanta regulable	llanta fija	llanta fija	llanta fija	llanta regulable
H	316	343	368	394	391	240
I	1134 / 1618	1134 / 1618	1260 / 1374	1260 / 1374	1260 / 1374	1166 / 1470
F	1450 / 1934	1477 / 1961	1628 / 1742	1654 / 1768	1651 / 1765	1406 / 1710

* Medidas en mm - min / max

H = Ancho neumático - I = Ancho de vía - F = Ancho del tractor

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VITHAR 85 RS
MOTOR	Kohler KDI 2504 TCR
Nº cilindros	4 en línea / 16 válvulas
Cilindrada (cc)	2482
Aspiración	Turbo / Intercooler
Alimentación	Inyección directa "Common rail" - 2000 bar
Nivel de emisiones	Stage V
Equilibrado	Masas contrarrotantes
Potencia (kW/CV)	55,4 / 75,3
Régimen nominal (Rpm)	2300
Par motor máximo (Nm/Rpm)	300 / 1500
Gestión revoluciones motor	Regulación electrónica revoluciones motor por medio de una pantalla con funciones de: subida y bajada revoluciones motor, memorización y restablecimiento revoluciones memorizadas, apagado y vuelta a revoluciones mínimas.
Refrigeración	Líquida
Capacidad depósito (l)	58
CHASIS	Chasis integral oscilante ($\pm 15^\circ$) OS-FRAME con ruedas direccionales
TRACCIÓN	Cuatro ruedas motrices permanentes.
TRANSMISIÓN	Cambio sincronizado de 32 velocidades: 16 AD y 16 AT con inversor sincronizado.
Velocidad de desplazamiento min/máx	0,7 / 40 (km/h)
Embrague transmisión	De discos múltiples en baño de aceite con mando hidráulico.
DIFERENCIAL	Anterior y posterior. Bloqueaje diferencial: anterior y posterior simultáneo con mando electrohidráulico.
EJES	Anterior y posterior con reductores epicicloidales.
TOMA DE FUERZA POSTERIOR	Independiente del cambio y sincronizada con el avance. Insertable bajo carga con freno en la posición desconectada
Embrague TDF	De discos múltiples en baño de aceite con mando electrohidráulico
Revoluciones TDF (Rpm)	De serie: 540/540E - En opción: 540/1000
CIRCUITO HIDRÁULICO	De doble circuito con bombas independientes e intercambiador de calor
Caudal hidráulico a dirección hidráulica y servicios electrohidráulicos (l/min)	33,5
Caudal hidráulico a elevador y a distribuidores (l/min)	29,5 (en opción bomba de mayor caudal hasta 51 l/min)
Presión hidráulica máxima (bar)	180
DISTRIBUIDORES POSTERIORES	Con mando mecánico
De serie	Con elevación a martinetti: 1 DE flotante + retorno libre (en total 3 tomas hidráulicas) Con control de profundidad y esfuerzo: 1 SE y 2 DE + retorno libre (en total 6 tomas hidráulicas)
En opción además a los de serie	Con elevación a martinetti, además de los de serie: 1 SE y 1 DE (en total 6 tomas hidráulicas) o bien 2 DE (en total 7 tomas hidráulicas). Con control de esfuerzo, en sustitución a los de serie: 1 SE y 1 DE y 1 DE flotante + retorno libre (en total 6 tomas hidráulicas) o bien hasta 3 DE + Retorno libre (en total 7 tomas hidráulicas)
ELEVADOR POSTERIOR	Dos martinetti externos. De serie: subir y bajar - En opción: con control de profundidad y esfuerzo.
Enganches aperos tres puntos	De serie: Enganches normales cat. 1 y 2. En opción: enganches rápidos cat. 1 y 2, brazos regulables en largura o bien enganches rápidos angulares cat. 1 y 2, brazos regulables en largura y enganches ajustables en anchura
Tirante tercer punto	De serie: con regulación manual - En opción: tercer punto y tirante con mando hidráulico
Capacidad de elevación a las rótulas (kg)	2300
ELEVADOR ANTERIOR (en opción)	Dos martinetti externos con protección frontal y 2 distribuidores DE (en total 4 tomas hidráulicas anteriores)
Brazos tercer punto	Rígidos con enganches rápidos cat. 1 y 2
Capacidad de elevación (kg)	800
MODULO DE CONDUCCIÓN	Monodireccional o reversible con plataforma rotativa y doble pedalera
Volante de conducción	De serie: fijo - En opción: Regulable en altura
Asiento	Con cinturón de seguridad y sensor 'hombre a bordo'. De serie: asiento confort con amortiguación regulable en función del peso del conductor - En opción: asiento "Kab Seating"
FRENOS DE SERVICIO	De discos múltiples en baño de aceite con mando mecánico, actuando sobre las ruedas posteriores. Frenos de trabajo independientes sobre ruedas posteriores.
Freno de estacionamiento	Actuando sobre los frenos de servicio
DIRECCIÓN	Dirección con orbitrol a dos martinetti que actúa sobre las ruedas anteriores. Desviador de flujo para invertir dirección con tractor en reversible
SEGURIDAD	Arco de protección anterior homologado, dotado con cilindro de gas para facilitar la subida y la bajada
CUADRO DE MANDOS	Con pantalla a color TFT: horas de funcionamiento, número revoluciones motor, velocidad de avance, número revoluciones TdF, indicador nivel de obturación filtro de partículas, consumo instantáneo carburante, tensión batería y hora. Instrumentación analógica completa de indicador número revoluciones motor, temperatura agua de refrigeración motor y nivel carburante. Indicadores luminosos y acústicos.
CIRCUITO ELÉCTRICO	Batería 80 Ah / 12 V - Alternador 95 A
Tomas de corriente posteriores	Centralita control vehículo (VCU), instalación de luces y indicadores de dirección (para circular en carretera), toma de corriente unipolar en salpicadero, tomas de corriente posteriores a 7 polos y a 3 polos
NEUMÁTICOS	250/80-18 * 340/65R18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 250/85R20 * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 320/70R20 * 340/65R20 * 31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC
GANCHO DE ARRASTRE (de serie)	Anterior - Posterior CUNA cat. C regulable en altura
En opción	Gancho de arrastre posterior CEE o CEE con chasis Slider o CUNA con chasis Slider o barra de arrastre CEE con chasis Slider
PESO EN ORDEN DE MARCHA (Kg)	2090
OTROS OPCIONALES	Suspensión hidráulica HDR con acumulador compuesta de: 1 regulador de caudal, 1 DE y 1 DE flotante (distribuidores que sustituyen a los de serie), bumper anterior, kit lámpara rotativa, faros de trabajo led anteriores, faro de trabajo posterior orientable, SCS (Self Cleaning System™), lastres anteriores 150 Kg. tot. y lastres para ruedas 50 Kg. cad.

SERVICIO



RECAMBIOS

Una gama completa de recambios originales controlados y garantizados.



ASISTENCIA

Servicio de asistencia técnica eficaz basado en personal técnico preparado y competente.



GARANTÍA

Sistemas de seguridad para la satisfacción del cliente.



M A D E I N I T A L Y

